

Kraus
Baumaschinen GmbH



KRAMER
on the safe side



STARKE LEISTUNG, LEICHT TRANSPORTIERT

DIE KOMPAKTEN RAD- UND TELESKOPRADLADER
5035/5040/5045/5045T

5035

GESAMTHÖHE*
2.170 mm (Serie), 2.020 mm (Option 1),
2.125 mm (Option 2 – aufgestellt),
1.740 mm (Option 2 – umgeklappt)

GESAMTBREITE*
1.240 mm – 1.360 mm

MOTORLEISTUNG
18,5 kW

ABGASNACHBEHANDLUNG
keine

STAPELKIPLAST**
1189 kg

TRANSPORTGEWICHT***
1.700 kg

ABMESSUNGEN



LEISTUNG



TRANSPORT



5040

GESAMTHÖHE* 2170mm (Serie),
2.020 mm (Option 1), 2.125 mm
(Option 2 – aufgestellt), 1.740 mm
(Option 2 – umgeklappt)

GESAMTBREITE*
1.240 mm – 1.360 mm

MOTORLEISTUNG
28,5 kW

ABGASNACHBEHANDLUNG
DOC + DPF

STAPELKIPLAST**
1438 kg

TRANSPORTGEWICHT***
1.900 kg



5045 /5045T

GESAMTHÖHE*
5 2.260 mm (Serie), 2.110 mm (Option 1),
2.215 mm (Option 2 – aufgestellt),
1.825 mm (Option 2 – umgeklappt) **5045T:**
2.260 mm (Serie), 2.110 mm (Option 1)

GESAMTBREITE*
5045: 1.320 mm – 1.595 mm
5045T: 1.320 mm – 1.595 mm

MOTORLEISTUNG
5 18,5 kW (Serie), 33,3 kW (Option)
5045T: 33,3 kW

ABGASNACHBEHANDLUNG
5045: keine (Serie), DOC + DPF (Option)
5045T: DOC + DPF

STAPELKIPLAST 5045:**
1.865 kg **5045T:** 1.890 kg

TRANSPORTGEWICHT***
5045: 2.400 kg **5045T:** 3.050 kg



* abhängig von Bereifungs- oder Kabinen-
2 variante (Serie: Komfortkabine, Option 1:
Niedrigkabine, Option 2: Canopy klappbar)

** Kipplast in Transportstellung: Lastschwerpunkt 400 mm beim 5035 und 5040,
Lastschwerpunkt 500 mm beim 5045 und 5045T
*** Grundausrüstung ohne ABG, ohne Fahrer, voller Tank (Gewicht variiert je nach Ausstattung)

MIT KRAMER AUF
DER SICHEREN
SEITE

Neben den Werten Leidenschaft, Kompetenz und Hochwertigkeit steht bei Kramer die Sicherheit an oberster Stelle. Wir bauen Maschinen mit höchster Anwendungssicherheit und unsere Kunden profitieren nachhaltig von ihrer Investition. Unser Versprechen: Ehrlichkeit, Zuverlässigkeit und Wertstabilität.



JETZT SCANNEN
Entdecken Sie das
Kramer
Produktportfolio

STARKE LEISTUNG,
LEICHT TRANSPORTIERT

ENTDECKEN SIE DIE ALLRADGELENKTEN RAD- UND
TELESKOPRADLADER IN DER 0,35 – 0,45 m³ - KLASSE

Kompakte Abmessungen, hohe Leistungsfähigkeit und ein geringes Eigengewicht machen die Maschinen zum Allrounder in dieser Größenklasse.

Maschinen-Highlights	6	Maschinenaufbau	8
Kabinenkonzept		Ungeteilter Fahrzeugrahmen	
Ladeanlagen		Lenkungsarten	
Hydraulik		Lenksysteme im Vergleich	
Kompakte Bauweise	10	Mobilität	12
Abmessungen		Anhängertransport	
Kabinenoptionen		Fahr Antrieb	
Maschinenkomponenten	14	Kabinenkonzept	20
Kinematiken		Kabinenoptionen	
Ladeanlagen (Smart Handling)		Technische Highlights	
Hydraulik			
Smart Attach			
Smart Driving Pro			
Motor	22	Zubehör	24
Motortypen		Anbaugeräte	
Wartung und Kontrolle		Reifenprofile	
Technische Daten	25		
Abmessungen			

HINWEISE

- Dieses Symbol weist auf Funktionen hin, die sich positiv auf Ressourcen wie Geld, Personal oder Zeit auswirken können.
- Die Markierung mit Maschinenbezeichnung zeigt an, **5045** welche Maschine über die Funktion verfügt.



BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN	5035	5040
Motorleistung Serie / Option [kW]	18,5	28,5
Schaufelinhalt [m³]	0,35	0,36
Schaufelkipplast [kg]	1.200	1.400
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	750	900
Betriebsgewicht [kg]*	1.955 - 2.200	2.095 - 2.400

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)

BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN	5045	5045T
Motorleistung Serie / Option [kW]	18,5 / 33,3	33,3
Schaufelinhalt [m³]	0,45	0,45
Schaufelkipplast [kg]	2.270	1.910
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	1.310	1.240
Betriebsgewicht [kg]*	2.675 - 2.750	3.325 – 3.575

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)



MASCHINEN-HIGHLIGHTS AUF EINEN BLICK

AUSSEN ROBUST UND INNEN KOMFORTABEL

1 **SCHNELLWECHSELSYSTEM STANDARD / SMART ATTACH (OPTION)** Serienmäßig ist das Schnellwechselsystem der größeren Radlader verbaut, sodass vorhandene Anbaugeräte weiter genutzt werden können. Optional ist das vollhydraulische System Smart Attach erhältlich.
5045 / 5045T

2 **KINEMATIKSYSTEME:** Z-Kinematik (5035, 5040, 5045T) für maximale Hub- und Reißkräfte, P-Kinematik (5045) für präzise Parallelführung mit extremen Lasten.
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

3 **LADEANLAGEN-VIELFALT** mit Standard- oder auch Teleskopladeanlage.
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

4 **FLEXIBEL IM EINSATZ** mit integriertem 3. Steuerkreis und der optionalen Druckentlastung an der Ladeanlage. Optional ist die Leistungshydraulik Highflow erhältlich.
5040 / 5045 / 5045T

5 **UNSCHLAGBARE LEISTUNGSWERTE** bei kompakten Maßen und geringem Eigengewicht und Stapelkipplasten bis zu 1.865 kg beim 5045.
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

6 **360° -RUNDUMSICHT** dank großflächiger Verglasung und schmaler Kabinenholme.
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

7 **BIS ZU DREI KABINENHÖHEN** für maximalen Komfort, maximale Kompaktheit oder maximale Flexibilität. Das optionale, klappbare Canopy ist nur für die Modelle 5035, 5040 und 5045 verfügbar.
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

8 **SCHNELLWECHSELSYSTEM** Das hydraulische Schnellwechselsystem mit stabilen Aufnahmebolzen ist kompakt und für harte Einsätze ausgelegt.
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

9 **KOMFORTABLE KABINE** durch ergonomisch angeordnete Bedienelemente. Die Kabine ist über eine breite Trittstufe und durch die nach hinten arretierbare Tür bequem und sicher zu erreichen.
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

10 **KRAFTVOLLE MOTOREN** mit hoher Leistungsentfaltung und geringem Geräuschniveau.
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

11 **EINFACHES TRANSPORTIEREN** Schnelles Umsetzen der Maschine inkl. Anbaugeräten mit einem 3,5 t-Anhänger (mautfrei) oder 7,5 t-Anhänger (mit Auflieger).
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

12 **SMART DRIVING PRO (OPTION)** Drei, per Knopfdruck wählbare, Fahrmodi PWR, ECO und CSD unterstützen den Fahrer in den jeweiligen Anwendungen.
5040 / 5045 / 5045T

13 **STUFENLOSER FAHRANTRIEB** für feinfühliges Arbeiten und hohe Schubkräfte. 30 km/h Variante optional beim 5040, 5045 und 5045T verfügbar.
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

14 **HERVORRAGENDE TRAKTION** durch zuschaltbare Differenzialsperre – optional bei 5035 und 5040, serienmäßig bei 5045 und 5045T.
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

15 **VIelfältige BEREIFUNGSMÖGLICHKEITEN** für ein breites Spektrum an Einsatzbereichen u.a. durch Breitreifen.
5035 / 5040 / 5045 / 5045T

16 **DREI LENKARTEN** Einzigartiges Lenksystem mit Allrad- (Serie), Hundegang- (Option) und Vorderachslenkung (Option).
5035 / 5040 / 5045 / 5045T



WARUM TEILEN WAS ZUSAMMEN GEHÖRT? KRAMER – EIN EINZIGARTIGES SYSTEM

Die Marke Kramer steht für allradgelenkte Radlader, Teleskopradlader und Teleskoplader mit extremer Wendigkeit, Geländegängigkeit und hoher Effizienz. Dank dem bewährten ungeteilten Fahrzeugrahmen überzeugen die Radlader mit folgenden drei Eigenschaften:

HOHE STANDSICHERHEIT

Eine Schwerpunktverschiebung wird selbst bei vollem Lenkeinschlag verhindert und das auch in unebenem Gelände.

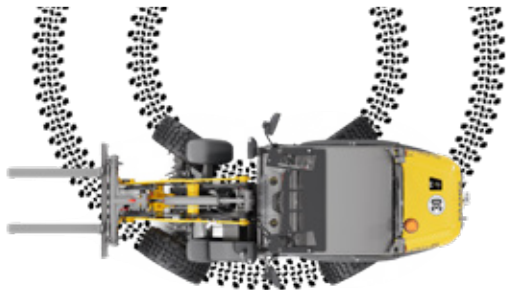
KONSTANTE NUTZLAST

Durch den ungeteilten Rahmen gibt es konstante Hebelverhältnisse, die das Arbeiten in allen Lastsituationen sicher machen. Dabei bleibt die Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel immer gleich.

ENORME WENDIGKEIT

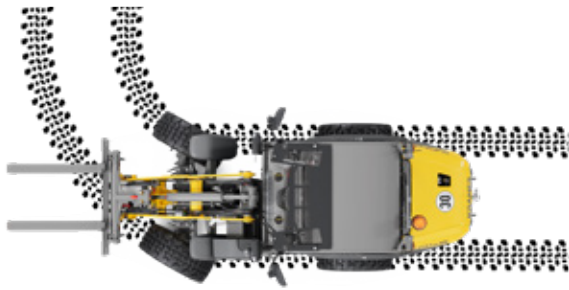
Die Allradlenkung mit Lenkeinschlägen von jeweils 38° an Vorder- und Hinterachse ermöglicht ein hohes Maß an Wendigkeit. So manches Lenkmanöver wird dadurch überflüssig und Verfahr- und Taktzeiten verkürzen sich.

FLEXIBILITÄT IM EINSATZ FÜR JEDE ANWENDUNG DIE RICHTIGE LENKUNGSART



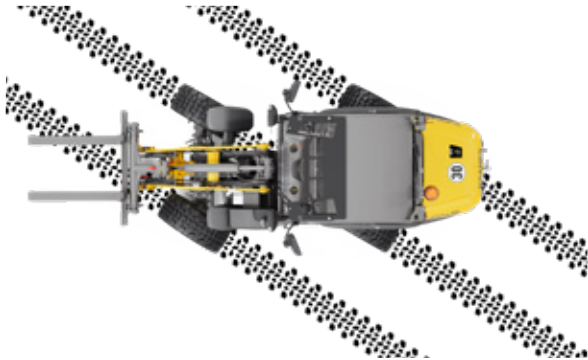
ALLRADLENKUNG (SERIE)

- 2 x 38° Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse sorgen für schnelle Arbeitsspiele
- optimierte Fahrwege
- maximale Wendigkeit



VORDERACHSLENKUNG (OPTION)

- sichere und gewohnte Straßenfahrt bis zu 30 km/h*
- gewohntes Lenksystem
- ideal für Anhängerbetrieb



HUNDEGANGLLENKUNG (OPTION)

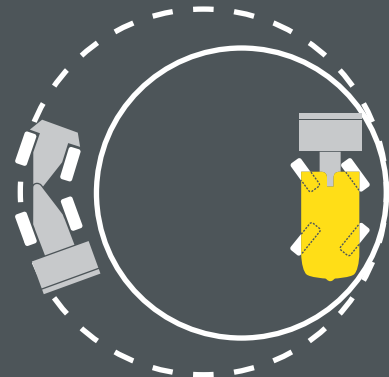
- Manövrieren auf engstem Raum
- präzises Positionieren unter engsten Verhältnissen
- einfaches Wegfahren von Wänden und Gräben

* bei den Modellen 5040, 5045 und 5045T

ALLRAD- UND KNICKLENKUNG IM VERGLEICH



Mit der Allradlenkung ist der Wendekreis im Vergleich zur Knicklenkung deutlich kleiner. Erreicht wird dies durch den Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse, während sich bei der Knicklenkung nur der Vorder- und Hinterwagen bewegt.

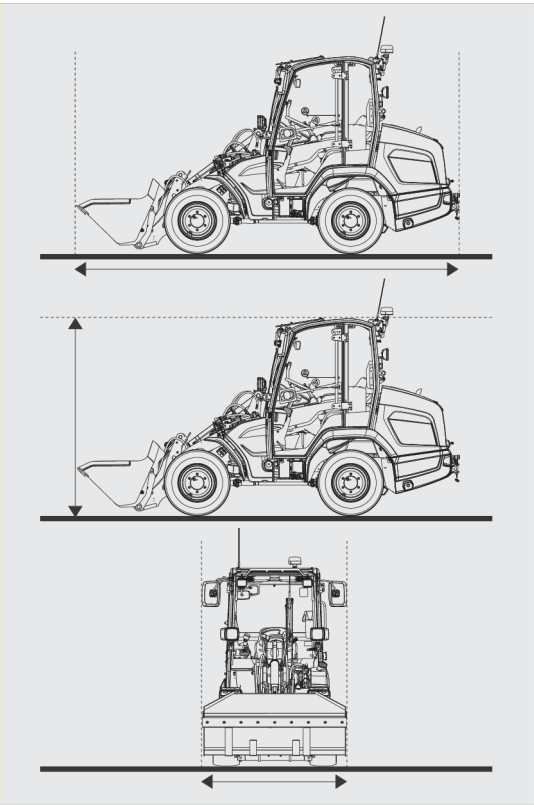




MAXIMALE KOMPAKTHEIT MINIMALE ABMESSUNGEN

Die kompakten Rad- und Teleskopradlader von Kramer gehören zu den vielseitigsten Maschinen im Arbeitsalltag und sind unersetzliche Begleiter. Durch ihre schmale und niedrige Bauweise sind die Maschinen auch dort besonders gefragt, wo große Maschinen keinen Platz finden. Das optimale Verhältnis zwischen Einsatzgewicht und Nutzlast sorgt für eine unübertroffene Wirtschaftlichkeit und Effizienz.

GESAMTLÄNGE*	
5035: 4.050 mm	5040: 4.090 mm
5045: 4.550 mm	5045T: 4.880 mm
GESAMTHÖHE**	
5035:	5040:
2.170 mm (Serie)	2.170 mm (Serie)
2.020 mm (Option 1)	2.020 mm (Option 1)
2.125 mm (Option 2 – aufgestellt)	2.125 mm (Option 2 – aufgestellt)
1.740 mm (Option 2 – umgeklappt)	1.740 mm (Option 2 – umgeklappt)
5045:	5045T:
2.260 mm (Serie)	2.260 mm (Serie)
2.110 mm (Option 1)	2.110 mm (Option 1)
2.215 mm (Option 2 – aufgestellt)	
1.825 mm (Option 2 – umgeklappt)	
GESAMTBREITE**	
5035: 1.240 mm – 1.360 mm	5040: 1.240 mm – 1.360 mm
5045: 1.320 mm – 1.595 mm	5045T: 1.320 mm – 1.595 mm
* mit Standardanbaugerät	
** abhängig von Bereifungsvariante	



BIS ZU DREI KABINENOPTIONEN FÜR UNTERSCHIEDLICHE ANFORDERUNGEN



KOMFORTKABINE (SERIE)

Ergonomisch, komfortabel und funktional – die geräumige Kabine mit großen Glasflächen bietet viel Kopf- und Bewegungsfreiheit und sorgt für effizientes Arbeiten selbst an langen Arbeitstagen.

- großgezogene Glasflächen für hervorragende Rundumsicht
- viel Kopf- und Bewegungsfreiheit
- großzügiger Innenraum
- bequemer Einstieg mit Trittstufe
- vollständig zu öffnendes Fenster



NIEDRIGKABINE (OPTION 1)

Speziell für geringe Durchfahrtshöhen entwickelt – trotz niedriger Bauweise mit ergonomischem Komfort und guter Rundumsicht dank identischem Aufbau wie die Komfortkabine.

- ideal für niedrige Durchfahrtshöhen
- breites Einsatzspektrum
- komfortables und ergonomisches Arbeiten trotz reduzierter Gesamthöhe
- optimale Rundumsicht



CANOPY KLAPPBAR (OPTION 2)

Die offene Konstruktion sorgt für uneingeschränkte Rundumsicht und ist optimal für kurze und häufig wechselnde Einsätze. Das klappbare Canopy vereint Schutz, Funktionalität und maximale Flexibilität.

- ideal für extrem niedrige Durchfahrtshöhen
- uneingeschränkte Sicht
- zuverlässiger Schutz vor Sonne
- effizientes Arbeiten
- maximale Einsatzmöglichkeiten

* nicht für 5045T erhältlich



EINFACHES TRANSPORTIEREN GERINGES EIGENGEWICHT



Dank der Kombination aus geringem Eigengewicht und extremer Nutzlast können die Maschinen schnell und unkompliziert von Einsatzort zu Einsatzort transportiert werden. Das spart nicht nur Zeit und Geld, sondern steigert auch die Maschinenauslastung und somit die tägliche Arbeitsleistung. Hierfür können 3,5 t-Anhänger (mautfrei) sowie 7,5 t-LKWs verwendet werden. Auch das Mitführen einer Stapeleinrichtung und einer Schaufel ist möglich. Beim Transport auf einem LKW bleibt die Gesamthöhe unter 4 m.

MITNAHME ZUSÄTZLICHER
ANBAUGERÄTE MÖGLICH

ANHÄNGERTRANSPORT	5035	5040	5045	5045T
3,5 t - Anhänger*	x	x	x	–
7,5 t - LKW*	x	x	x	x
Transportgewicht [kg]**	1.700 (ohne ABG)	1.900 (ohne ABG)	2.400 (ohne ABG)	3.050 (ohne ABG)
Betriebsgewicht [kg]**	1.955 - 2.200	2.095 - 2.400	2.675 - 2.750	3.325 – 3.575

x = ZULÄSSIG

* kann je nach Modell und Ausstattung des Zugfahrzeugs sowie in Abhängigkeit der Ausstattung der Maschine abweichen
** Grundausstattung ohne ABG, ohne Fahrer, voller Tank (Gewicht variiert je nach Ausstattung)
*** Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)

AUF ACHSE VON A NACH B STUFENLOS WIRTSCHAFTLICH



Einzigartig beim 5035 und 5040 ist der Antrieb mit vier Radnabenmotoren. Beim 5045 und 5045T ist ein zentraler Fahrtrieb mit Kardanwelle verbaut. Beide Antriebe sorgen für ein durchzugstarkes, stufenloses Fahrverhalten mit einer Fahrgeschwindigkeit von 0-20 km/h. Optional können die Radlader 5040, 5045 und 5045T mit der 30 km/h Variante ausgestattet werden.



Die abgebildete Fahrszene zeigt eine Fahrt nach StVO.

- stufenlose Kraftübertragung
- feinfühliges Positionieren der Maschine beim Palettenhandling
- hohe Produktivität, da für den Wechsel der Fahrstufen kein Anhalten erforderlich ist
- schnelles Umsetzen der Maschine mit der 30 km/h Option

DIE VORTEILE DES FAHRANTRIEBS IM ÜBERBLICK

HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT
LEICHTES ARBEITEN MIT SCHWEREN LASTEN

Bei den kompakten Rad- und Teleskopradladern kommen zwei unterschiedliche Kinematiksysteme zum Einsatz. Die Systeme sind bis ins Detail durchdacht und überzeugen in unterschiedlichsten Einsätzen mit schweren Lasten.



503550405045T

Z-KINEMATIK

Die Ladeanlagen der Modelle 5035, 5040 und 5045T verfügen über ein hochfestes, verwindungssteifes Kastenprofil. Durch die steile Anordnung des Hubgerüsts bieten sie optimale Voraussetzungen für anspruchsvolle und schwere Schaufelarbeiten.

- maximale Kraft beim Arbeiten
- hohe Kräfte bei Kippbewegungen – schnelles Ein- und Auskippen
- kompakte Bauweise für optimale Sichtverhältnisse
- robuste und langlebige Technik für geringe Reparaturkosten
- hohe Losbrechkräfte am Kippzylinder

5045

P-KINEMATIK

Die speziell geformte Ladeanlage beim 5045 hat einen niedrigen Anlenkpunkt, dadurch werden höchste Hubkräfte und Kipplasten erreicht. Durch die exakte Parallelführung können schwere Lasten wie z.B. Steinpaletten präzise positioniert werden.

- sicheres Be- und Entladen sowie Verfahren von schweren Lasten (z.B. Steinpaletten)
- Optimale Sicht nach vorne auf das Anbaugerät und über den gesamten Hubbereich
- Sichere und präzise Führung der Anbaugeräte
- großer Einkippwinkel – kein Verlieren von Material
- großer Auskippwinkel – Schaufel wird restlos entleert

KINEMATIK	5035	5040	5045	5045T
Bauart	Z-Kinematik	Z-Kinematik	P-Kinematik	Z-Kinematik
Hubkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	11,5	15,8	23,5	21,2
Reißkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	12,2	13,3	28,3	31

HOCH HINAUS MIT DER TELESKOPLADEANLAGE
EIN MEHR AN MÖGLICHKEITEN

5045T

Der 5045T ist ein leistungsstarker Teleskopradlader, der durch seine zusätzliche Reichweite, Stapel- und Schütthöhe neue Maßstäbe setzt. Dank der teleskopierbaren Ladeanlage lassen sich größere Höhen und Weiten mühelos, sicher und präzise bewältigen. Das sorgt für maximale Vielseitigkeit im Einsatz und steigert Produktivität sowie Wirtschaftlichkeit nachhaltig.

- +39 % STAPELHÖHE
- +40 % ÜBERLADEHÖHE
- +50 % AUSSCHÜTTHÖHE



- KRAFTVOLLE Z-KINEMATIK
besteht durch hohe Traglasten bei maximaler Reichweite und Hubhöhe
- ROBUSTE BAUWEISE
durch die Verwendung hochfester und verwindungssteifer Kastenprofile
- OPTIMALE ÜBERSICHT
durch großzügig gestaltete Glasflächen
- MAXIMALE VIELSEITIGKEIT
durch optionale Highflow-Hydraulik

SMART HANDLING - DIE ZWEI FUNKTIONSMODI ERKLÄRT



SCHAUFELMODUS

Beim Absenken der Ladeanlage wird der Teleskoparm automatisch eingezogen. So wird die Ladung immer so nah wie möglich am Fahrzeug geführt und es kommt auch bei maximalen Nutzlasten nicht zu kritischen Situationen. Der Schaufelmodus eignet sich ideal für die Verladung von Schüttgütern.



MANUELLER MODUS

Im manuellen Modus führt die Maschine keine automatischen Bewegungen der Ladeanlage aus. Eine Überlast wird über die Überlastanzeige angezeigt und stoppt die Ladeanlage beim Erreichen der Überlastgrenze. Ab diesem Punkt sind nur noch Einteleskopieren, Auskippen sowie – je nach Stellung der Ladeanlage – Anheben oder Absenken möglich.



KRAFTVOLLE HYDRAULIK
VIELE
EINSATZMÖGLICHKEITEN

ZUSCHALTBARE
DIFFERENTIALSPERRE
BEI SCHWIERIGEN
EINSATZBEDINGUNGEN

Unterschiedlichste Anbaugeräte an- und abkoppeln, feinfühliges Steuern, rasche Arbeitszyklen und das alles bei niedrigem Geräuschpegel in der Kabine.

DIE VORTEILE DER
ARBEITSHYDRAULIK
IM ÜBERBLICK

- komfortable Bedienung von Anbaugeräten, auch mit mehreren hydraulischen Funktionen über den Joystick
- Druckentlastung 3. Steuerkreis
- vollhydraulische Schnellwechselplatte Smart Attach (5045, 5045T)
- mehr Kraft zum Antrieb von hydraulischen Anbaugeräten durch Highflow
- Umschaltventil vorne 3. Steuerkreis (5045T)
- Umschaltventil hinten 3. Steuerkreis (5045, 5045T)



DRUCKENTLASTUNG
3. STEUERKREIS

Der Knopf zur optionalen Druckentlastung des 3. Steuerkreises ist an der Ladeanlage angebracht. Hiermit lassen sich hydraulische Anbaugeräte schnell und effizient wechseln, ohne den Motor abzuschalten.



LASTSTABILISATOR

Der Laststabilisator dämpft Schwingungen der Ladeanlage und sorgt für optimalen Komfort für Mensch und Maschine. Die Ein- bzw. Ausschaltgeschwindigkeit des Laststabilisators liegt bei 5 km/h bzw. 7 km/h. Zudem besteht die Möglichkeit, den Laststabilisator für bestimmte Anwendungen dauerhaft zu aktivieren oder zu deaktivieren.

504050455045T

KONZEPTLÖSUNG SYSTEMTRÄGER	5035	5040	5045	5045T
Förderleistung 3. Steuerkreis [l /min]*	20	30	33 / 38**	37
Hecksteuerkreis [l/min]*	-	-	39	39
Highflow Leistungshydraulik [l /min]*	-	60	64	71
* max. Pumpwerte ** mit Optionsmotor 33,3 kW				

HIGHFLOW

Das optionale Highflow ist für Anbaugeräte mit erhöhtem hydraulischem Leistungsbedarf ausgelegt, wie z. B. einer Schneefräs Schleuder oder einem Mulchgerät. Die Hydraulikanschlüsse befinden sich in kompakter Bauform auf der linken Seite der Ladeanlage und sorgen für eine perfekte Sicht auf das Anbaugerät. Beim 5045 ist Highflow nur mit dem 33,3 kW Motor erhältlich.

SMART ATTACH MEHR PRODUKTIVITÄT UND SICHERHEIT



5045

5045T

Die Modelle 5035 und 5040 sind serienmäßig mit der hydraulischen Kramer Schnellwechselplatte ausgestattet. Beim 5045 und 5045T ist die Schnellwechselplatte der nächstgrößeren Radladermodelle verbaut, sodass vorhandene Anbaugeräte größerer Modelle uneingeschränkt genutzt werden können.

Optional ist für 5045 und 5045T das vollhydraulische Schnellwechselsystem Smart Attach erhältlich. Es erhöht die Sicherheit, da das Aussteigen zum Kuppeln entfällt und reduziert Zeit- sowie Kostenaufwand durch schnellere Anbaugerätewechsel.

EINFACHE BEDIENUNG

Hydraulische Anbaugeräte werden bequem und sicher aus der Kabine gekuppelt, ohne Ein- und Aussteigen zu müssen.

SCHNELLER WECHSEL

ohne manuellen Kuppelvorgang der Schläuche bei hydraulischen Anbaugeräten.

KONSTANTE LEISTUNG

bei Überlade-, Stapel- und Ausschütthöhe sowie bei Stapelnutzlast und Schaufelkipplast.

FUNKTIONSSICHERHEIT

Problemloses Kuppeln von Anbaugeräten, die sich in der Sonne erwärmt haben und unter starkem Druck stehen.

CE-KONFORMITÄT

für die Maschine und Anbaugeräte.

UMWELTSCHONEND

dank Vermeidung von Lecköl beim Kuppeln von hydraulischen Anbaugeräten.

KOPPLUNG ANBAUGERÄTE
GRÖßERER MASCHINEN
MÖGLICH



BEISPIELRECHNUNG

Jeder Anbaugerätewechsel mit Smart Attach spart 2,5 Minuten im Vergleich zum serienmäßigen Kramer Schnellwechselsystem „Standard“.

10 Kupplungsvorgänge / Tag x 2,5
Minuten x 220 Arbeitstage x 30 €
/ h = **2.750 €/Jahr**



JETZT SCANNEN
Mehr über
Smart Attach erfahren
www.kramer.de/smartattach



SMART DRIVING PRO DREI FAHRMODI, VOLLE LEISTUNG



5040

5045

5045T

Für jede Anwendung kann die richtige Fahreinstellung ausgewählt werden. Egal ob Straßenfahrt, Arbeiten mit der Kehrmaschine oder Materialumschlag, die Fahrmodi geben dem Fahrer die Möglichkeit aktiv zu beeinflussen wie das Fahrverhalten der Maschine sein soll. Somit kann die Anwendung bestmöglich, kostengünstig und effizient ausgeführt werden.



POWER

- lastunabhängiges Fahren
- maximale Leistung
- universell einsetzbar
- für Einsätze im Schaufelbetrieb

ECO

- niedrige Leistungsanforderung
- Geräuschreduzierung für den Fahrer
- Kraftstoffeinsparung
- für Straßenfahrten mit reduzierter Motordrehzahl bis 30 km/h
- für leichte Stapelarbeiten und Umschlagsarbeiten

CSD

- Langsamfahreinrichtung und Handgas
- Motordrehzahl und Fahrgeschwindigkeit können unabhängig voneinander eingestellt werden
- optimale Abstimmung zwischen Maschine und Anbaugerät
- einfache und komfortable Bedienung - ermüdungsfreies Arbeiten über längere Arbeitszeiten
- für Arbeiten mit Kehrmaschine, Schneefrässchleuder oder Mulcher



INNEN ALLES IM GRIFF RUNDHERUM ALLES IM BLICK

Das innovative Kabinendesign bietet ein Mehrwert an Komfort und Bedienfreundlichkeit. Große Glasflächen in Kombination mit schmalen Kabinenholmen bewirken eine hervorragende Rundumsicht. Wahlweise stehen die Niedrig- und die Komfortkabine zur Verfügung. Für den 5035, 5040 und 5045 ist ebenfalls ein klappbares Canopy erhältlich.

BIS ZU DREI KABINENOPTIONEN

für maximale Kompaktheit, maximalen Komfort oder maximale Flexibilität.

360° RUNDUMSICHT

Schmale Kabinenholme und große Glasflächen (Canopy ausgenommen) sorgen für einen hervorragenden Blick auf das Anbaugerät und den Arbeitsbereich.



Zwei Kabinenkonzepte im Vergleich: Niedrig- und Komfortkabine.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS EINFACHE BEDIENUNG – INNOVATIVES KABINENDESIGN



EINFACHER KABINENEINSTIEG

Der breite Einstieg mit Trittstufe und Haltegriffen sorgt für ein komfortables und sicheres Ein- und Aussteigen für den Fahrer:

- ☐ Kabinentür um 180 Grad arretierbar
- ☐ komfortabler Einstieg bei maximalem Lenkeinschlag
- ☐ zwei Haltegriffe und große Trittstufe
- ☐ genügend Freiraum über dem Mitteltunnel
- ☐ geräumiger Fußraum
- ☐ u. v. m.



VERSTELLBARE LENKSÄULE

Die optional neigungsverstellbare Lenksäule lässt sich an die Bedürfnisse des Fahrers anpassen:

- ☐ einstellbar für jede Fahrergröße
- ☐ komfortables und ermüdungsfreies Arbeiten
- ☐ Neigungsverstellung des Anzeigedisplays u. v. m.



ERGONOMISCHE BEDIENELEMENTE

Die wichtigsten Bedienelemente und Schalter sind ergonomisch angeordnet und farblich gekennzeichnet. Alle wichtigen Schalter befinden sich im Griffbereich der rechten Hand:

- ☐ Joystick
- ☐ Fahrmodi
- ☐ Lenkartenverstellung
- ☐ Heizung und Lüftung
- ☐ u. v. m.



REINIGUNGSKLAPPE

Die Reinigungsklappe befindet sich auf der rechten Seite der Kabine und ist mit einem Dämpfer fixiert:

- ☐ einfache Reinigung des Kabinenbodens
- ☐ einfacher Zugang zum Kabinenluftfilter und Hauptsteuergerät
- ☐ u. v. m.



LEISTUNGSSTARKE MOTOREN FÜR JEDEN EINSATZ

Die Modelle 5035 und 5045 werden von einem Yanmar Motor mit 18,5 kW ohne Abgasnachbehandlung angetrieben. Der 5040 ist mit einem Yanmar Motor mit 28,5 kW ausgestattet. Für den 5045T sowie optional für den 5045 steht ein Yanmar Motor mit 33,3 kW zur Verfügung. Bei diesen Motorvarianten erfolgt die Abgasnachbehandlung über DOC und DPf.

EINFACH UND FREI ZUGÄNGLICH

- für die tägliche Kontrolle und Wartungsarbeiten
- keine Demontage von Bauteilen notwendig

WEIT ÖFFNENDE MOTORHAUBE

- für gewohnten Kramer Komfort
- ein Kippen des Fahrerstandes ist nicht erforderlich
- gute Zugänglichkeit von vier Seiten (oben, hinten, rechts und links)

WARTUNG- UND KONTROLLZUGÄNGLICHKEIT BEIM 18,5 KW MOTOR



WARTUNG- UND KONTROLLZUGÄNGLICHKEIT BEIM 33,3 KW MOTOR



EQUIPCARE - TELEMATIK

Das Telematikmodul EquipCare ist bei allen Kramer Maschinen serienmäßig verbaut. Das Modul liefert Daten und Fakten rund um Ihre Maschine, die Sie unkompliziert über den Manager oder eine App einsehen können.



JETZT SCANNEN
Hier erhalten Sie
weitere Informationen
www.kramer.de/equipcare

ANBAUGERÄTE-SORTIMENT

STAPELEINRICHTUNG	STAPELEINRICHTUNG	STAPELEINRICHTUNG	STANDARDSCHAUFEL
	klappbar 	hydraulische Parallelverstellung 	mit Aufreißzähne 
STANDARDSCHAUFEL	STANDARDSCHAUFEL	SCHÜTTGUTSCHAUFEL	GREIFERSCHAUFEL
ohne Aufreißzähne 	ohne Aufreißzähne, mit Schraubscharr 		mit Aufreißzähne 
GREIFERSCHAUFEL	MULTISERVICESCHAUFEL	MULTISERVICESCHAUFEL	
ohne Aufreißzähne 	5035, 5040 	5045, 5045T 	

REIFENPROFIL-SORTIMENT

UNIVERSALPROFIL	KOMMUNALPROFIL	TRAKTIONSPROFIL
		
gute Selbstreinigung	guter Flankenschutz	gute Lauffleistung
• hohe Laufleistung	• Winterdienst-tauglichkeit	• gute Lauffleistung
	• hohe Laufleistung, geräuschoptimiert	• gute Lauffleistung
	• Spurführung	• hohe Fahrsicherheit
	• für Einsätze auf und abseits der Straße	• gute Lauffleistung

FAHRZEUG	Reifenbezeichnung	Reifenprofil	Reifenbreite [mm]	Fahrzeugbreite [mm]
5035 / 5040	Mitas TS-05 10.0/75-15.3	Traktionsprofil	264	1.292
	BKT SkidPower HD 27x10.5-15	Universalprofil	268	1.256
	Continental MPT81 315/55R16	Kommunalprofil	302	1.360
5040 / 5045T	BKT AS 504 10.0/75 15.3 ET55	Traktionsprofil	264	1.319
	BKT Skid Power 10.0-16.5	Universalprofil	270	1.335
	Continental MPT81 315/55R16 ET40	Kommunalprofil	302	1.407
	BKT TR313 31x15.5-15	Traktionsprofil	370	1.555
	BKT Skidpower 31x15.5-15*	Universalprofil	400	1.585

* Änderung der Fahrzeughöhe

Die richtige Bereifung eines Radladers spielt im Einsatz eine wichtige Rolle. Reifen sind in verschiedenen Breiten verfügbar. Genaue Spezifikationen und Verfügbarkeiten von Anbaugeräten und Reifen sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter. 24

TECHNISCHE DATEN

GEWICHT	5035	5040	5045	5045T
Betriebsgewicht [kg]*	1.955 - 2.200	2.095 - 2.400	2.675 - 2.750	3.325 – 3.575
Transportgewicht [kg]**	1.700	1.900	2.400	3.050
Zulässige Anhängelast [kg]***	750 / 1.750	750 / 1.750	750 / 3.500	750 / 3.500

MOTOR				
Fabrikat	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar
Typ/Bauart Serie	3TNV82A	3TNV86CT	3TNV82A	3TNV86CHT
Typ/Bauart Option	-	-	3TNV86CHT	-
Leistung Serie [kW]	18,5	28,5 (DOC + DPF)	18,5	33,3 (DOC + DPF)
Leistung Option [kW]	-	-	33,3 (DOC + DPF)	-
Max. Drehmoment Serie [Nm bei U/min]	85,5 bei 1.500	132,2 bei 1.690	85,5 bei 1.500	148 bei 1.690
Max. Drehmoment Option [Nm bei U/min]	-	-	148 bei 1.690	-
Hubraum Serie [cm³]	1.331	1.568	1.331	1.568
Hubraum Option [cm³]	-	-	1.568	-
Abgasstufe	EU Stufe V	EU Stufe V	EU Stufe V	EU Stufe V

KRAFTÜBERTRAGUNG				
Fahr Antrieb	stufenlos regelbare Axialkolbenpumpe			
Max. Geschwindigkeit Serie [km/h]	20	20	20	20
Max. Geschwindigkeit Option [km/h]	-	30	30	30
Achsen	Achsträger aus Stahlguss mit Radnabenmotoren		Planeten-Lenkachse	
Gesamtpendelwinkel [°]	±7	±7	±6	±6
Differentialsperre Serie [%]	-	-	100 % VA	100 % VA
Differentialsperre Option [%]	Ausgleichsdifferential hydraulisch		-	
Betriebsbremse	hydrostatisch	hydrostatisch	hydraulische Scheibenbremse	hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	Federspeicher-Lamellenbremse elektrohydraulisch betätigt auf HA		mechanische Scheibenbremse	mechanische Scheibenbremse
Standardbereifung	27x10.5-15	27x10.5-15	10.0/75-15.3	10.0/75-15.3

LENK-UND ARBEITSHYDRAULIK				
Funktionsweise Lenkung	hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften			
Funktionsweise Arbeitshydraulik	Zahnradpumpe			
Lenkzylinder	ein Lenkzylinder pro Achsträger		ein Lenkzylinder pro Achse	
Max. Lenkeinschlag [°]	38	38	38	38
Förderleistung 3. Steuerkreis Serie [l/min]	20	30	33 / 38****	37
Highflow Leistungshydraulik Option [l/min]	-	56	64	71
Max. Druck [bar]	240	240	240	240
Schnellwechselsystem	Kramer HV/WL - S	Kramer HV/WL - S	Kramer HV/WL - C	Kramer HV/WL - C
Vorsteuerung	mechanisch			
Vorsteuerung 3. Steuerkreis	elektro-hydraulisch			

* Gewicht mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016 + Gewicht variiert je nach Ausstattung)

** Grundausstattung ohne ABG, ohne Fahrer, voller Tank (Gewicht variiert je nach Ausstattung)

*** maximale Anhängelast. Kann je nach Anhängekupplung und Anhänger abweichen

**** mit Optionsmotor 33,3 kW

TECHNISCHE DATEN

KINEMATIK	5035	5040	5045	5045T
Bauart	Z-Kinematik	Z-Kinematik	P-Kinematik	Z-Kinematik
Hubkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	11,5	15,8	23,5	21,2
Reißkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch [kN]	12,2	13,3	28,3	31
Hubzylinder heben/senken [s]	6,0 / 4,5	6,0 / 4,5	4,4 / 2,3	6,4 / 4,5
Kippzylinder einkippen/auskippen (obere Position Ladeanlage) [s]	2,4 / 3,3	2,2 / 2,4	2,7 / 3,5	3,0 / 3,1
Rück- und Auskippwinkel [°]	43 / 40	43 / 40	45 / 45	40 / 40
Schaufelkipplast [kg]	1.200	1400	2.270	1.910
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	750	900	1.310	1.240

FÜLLMENGEN				
Kraftstofftank Serie [l]	48	48	56	56
Hydrauliktank [l]	40	40	19	19

ELEKTRISCHE ANLAGE				
Betriebsspannung [V]	12	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine Serienmotor [Ah/A]	74 / 55	74 / 55	74 / 55	74 / 80
Batterie/Lichtmaschine Optionsmotor [Ah/A]	-	-	74 / 80	-
Anlasser Serie [kW]	1,7	1,7	1,7	1,7

GERÄUSCHEMISSIONEN****				
Gemessener Wert Serienmotor [dB(A)]	99	99	96,9	99,1
Gemessener Wert Optionsmotor [dB(A)]	-	-	99,1	-
Garantierter Wert Serienmotor [dB(A)]	101	101	101	101
Garantierter Wert Optionsmotor [dB(A)]	-	-	101	-
Geräuschepegel am Fahrerohr Serienmotor [dB(A)]	80	80	76	77
Geräuschepegel am Fahrerohr Optionsmotor [dB(A)]	-	-	77	-

VIBRATIONEN*****				
Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße [m / s²]	< 2,5 m/s² (< 8.2 feet/s²)			
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper [m / s²]	< 0,5 m/s² (< 1.64 feet/s²)***** 1,28 m/s² (4.19 feet/s²)*****			

**** Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 474 und der Richtlinie 2000 / 14 / EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.
***** Messunsicherheiten wie in ISO / TR 25398:2006 angegeben. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.
***** Auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise
***** Einsatz in der Gewinnung unter harten Umweltbedingungen

TECHNISCHE DATEN

5035 STANDARD-LADEANLAGE	STANDARD	SCHÜTTGUT	SCHÜTTGUT	GREIFER
	mit Aufreißzähnen			mit Aufreißzähnen
				
Schaufelinhalt [m³]	0,35	0,45	0,50	0,23
Materialdichte [t / m³]	1,80	1,20	1,00	1,80
Gesamtlänge Anbaugerät [mm]	780	840	880	677
Gesamtlänge mit Anbaugerät (Transportstellung) [mm]	4.050	4100	4120	4.090
Schaufelbreite [mm]	1.250	1.250	1.400	1.400
Schaufeldrehpunkt [mm]	2.800	2.800	2.800	2.800
Überladehöhe [mm]	2.680	2.680	2.670	2.600
Schütthöhe [mm]	2.290	2190	2170	2.240
Schüttweite [mm]	260	370	380	200
Schürftiefe [mm]	60	60	70	140
Gewicht Anbaugerät [kg]	113	129	153	189

5040 STANDARD-LADEANLAGE	STANDARD	SCHÜTTGUT	SCHÜTTGUT	GREIFER
	mit Aufreißzähnen			mit Aufreißzähnen
				
Schaufelinhalt [m³]	0,36	0,45	0,50	0,23
Materialdichte [t / m³]	1,80	1,40	1,20	1,80
Gesamtlänge Anbaugerät [mm]	829	840	880	677
Gesamtlänge mit Anbaugerät (Transportstellung) [mm]	4.090	4100	4120	4.090
Schaufelbreite [mm]	1.400	1.250	1.400	1.400
Schaufeldrehpunkt [mm]	2.800	2.800	2.800	2.800
Überladehöhe [mm]	2.680	2.680	2.670	2.600
Schütthöhe [mm]	2.260	2190	2170	2.240
Schüttweite [mm]	290	370	380	200
Schürftiefe [mm]	60	60	70	140
Gewicht Anbaugerät [kg]	129	129	153	189

TECHNISCHE DATEN

5045 STANDARD-LADEANLAGE	STANDARD	SCHÜTTGUT	SCHÜTTGUT	GREIFER
	mit Aufreißzähnen			mit Aufreißzähnen
				
Schaufelinhalt [m³]	0,45	0,55	0,80	0,35
Materialdichte [t / m³]	1,80	1,80	1,20	1,80
Gesamtlänge Anbaugerät [mm]	947 / 897*	808	969	876 / 820*
Gesamtlänge mit Anbaugerät (Transportstellung) [mm]	4.550 / 4.520*	4.460	4.570	4.510 / 4.470*
Schaufelbreite [mm]	1.350 / 1.650*	1.650	1.850	1.350 / 1.650*
Schaufeldrehpunkt [mm]	2.520	2.520	2.520	2.520
Überladehöhe [mm]	2.350	2.340	2.340	2.350
Schütthöhe [mm]	1.830 / 1.870*	1.800	1.690	1.840 / 1.930*
Schüttweite [mm]	240 / 200*	250	360	230 / 120*
Schürftiefe [mm]	50	65	65	50
Gewicht Anbaugerät [kg]	201 / 215*	236	292	285 / 315*

5045T TELESKOPLADEANLAGE	STANDARD	SCHÜTTGUT	SCHÜTTGUT	GREIFER
	mit Aufreißzähnen			mit Aufreißzähnen
				
Schaufelinhalt [m³]	0,45	0,55	0,80	0,35
Materialdichte [t / m³]	1,80	1,40	1,00	1,80
Gesamtlänge Anbaugerät [mm]	947 / 897*	808	969	876 / 820*
Gesamtlänge mit Anbaugerät (Transportstellung) [mm]	4.880 / 4.840*	4.780	4.900	4.840 / 4.790*
Schaufelbreite [mm]	1.350 / 1.650*	1.650	1.850	1.350 / 1.650*
Schaufeldrehpunkt ein/ausgefahren [mm]	3.134 / 3.888	3.134 / 3.888	3.134 / 3.888	3.134 / 3.888
Überladehöhe ein/ausgefahren [mm]	2.910 / 3.670	2.900 / 3.650	2.900 / 3.650	2.910 / 3.670
Schütthöhe ein/ausgefahren [mm]	2.420 / 3.170	2.390 / 3.140	2.280 / 3.040	2.420 / 3.180 2.520* / 3.270*
Schüttweite ein/ausgefahren [mm]	540 / 910	550 / 920	670 / 1.040	530 / 900 430* / 800*
Schürftiefe [mm]	55	75	75	55
Gewicht Anbaugerät [kg]	201 / 215*	236	292	285 / 315*

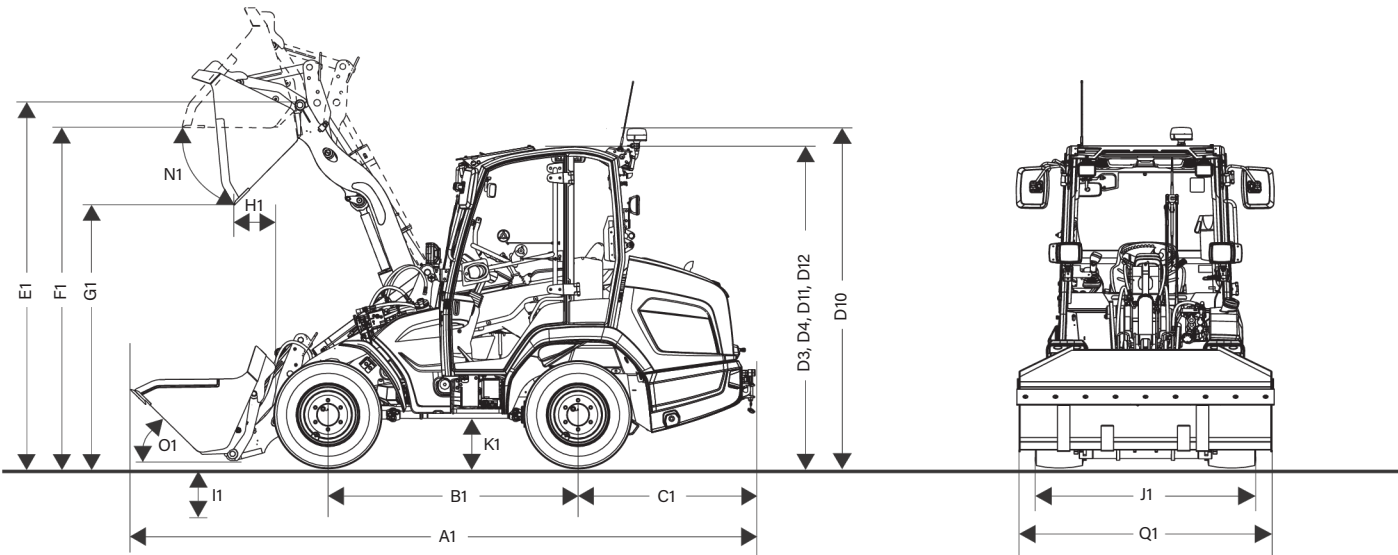
* Werte: Breite Schaufel 1.650 mm

TECHNISCHE DATEN

STAPELEINRICHTUNG	5035	5040	5045	5045T
				
Lastschwerpunkt [mm]	400	400	500	500
Breite Gabelträger [mm]	1.000	1.000	1.200	1.200
Länge Gabelzinken [mm]	800	800	1.000	1.000
Kipplast Stapeleinrichtung [kg]	930	1.125	1.640	1.550
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	750	900	1.310	1.240
Stapelnutzlast S=1,67 [kg]	560	670	980	925
Stapelhöhe [mm]	2.630	2.630	2.420	3.020 / 3.770
Hubhöhe Hubgerüst waagrecht [mm]	1.290	1.290	1.020	1.360
Schürftiefe [mm]	100	100	45	0
Reichweite am Boden [mm]*	480	480	440	620
Reichweite Hubgerüst waagrecht [mm]*	960	960	760	1.090 / 1.920
Reichweite bei max. Höhe [mm]*	10	10	-60	250 / 620

* Bezug auf Gabelrücken

TECHNISCHE DATEN

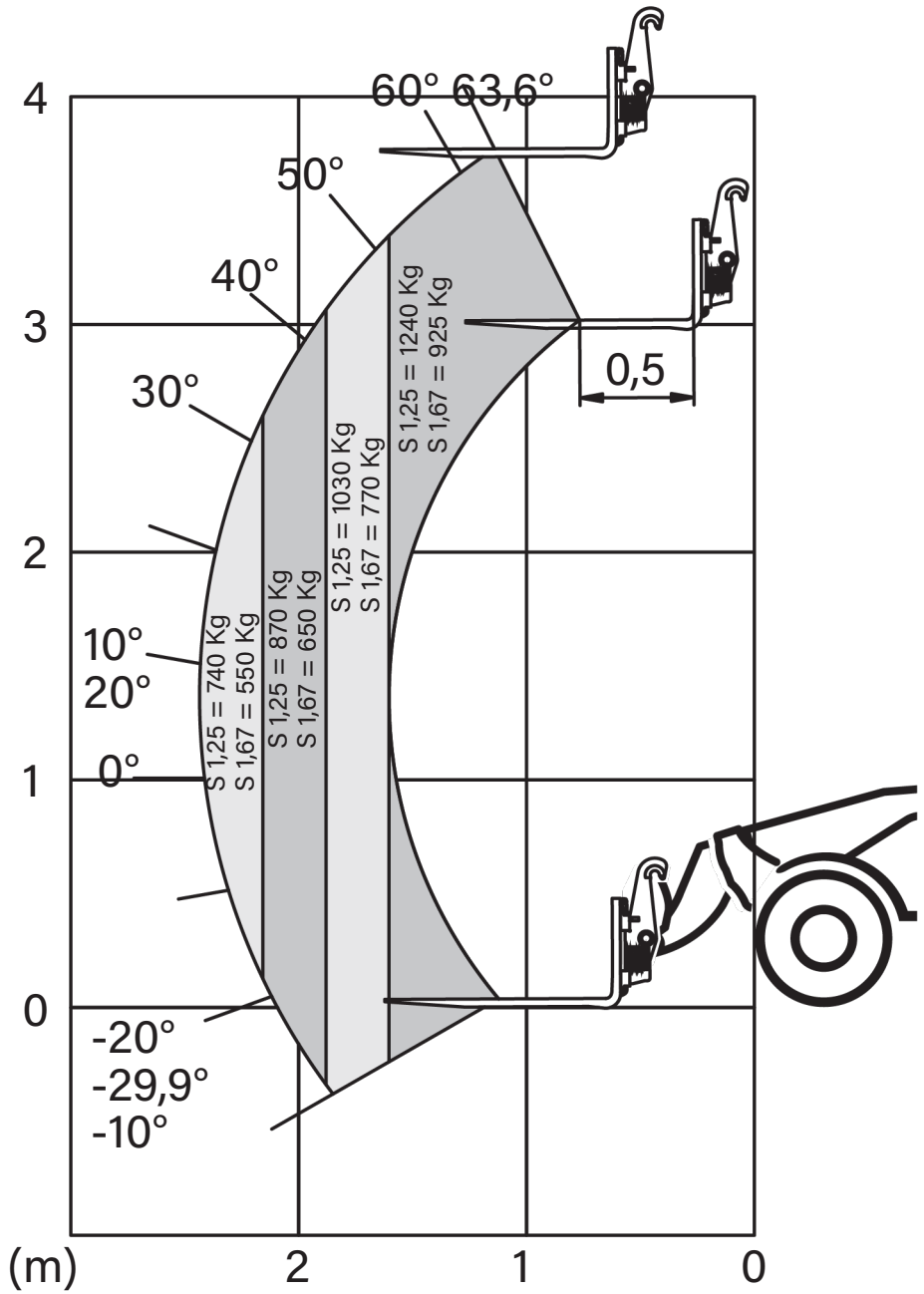


ABMESSUNGEN		5035	5040	5045	5045T
A1	Gesamtlänge mit Standardanbaugerät [mm]	4.050	4.090	4.550	4.880
B1	Radstand mittig [mm]	1.525	1.525	1.760	1.860
C1	Hecküberhang [mm]	1.140	1.140	1.215	1.215
D3	Höhe mit Kabine [mm]*	2.170	2.170	2.260	2.260
D4	Höhe mit Kabine niedrig [mm]*	2.020	2.020	2.110	2.110
D10	Gesamthöhe Kabine mit Rundumkennleuchte [mm]*	2.490	2.490	2.390	2.390
D11	Höhe mit Canopy klappbar, aufgestellt [mm]	2.125	2.125	2.215	-
D12	Höhe mit Canopy klappbar, umgeklappt [mm]	1.740	1.740	1.825	-
E1	Schaufeldrehpunkt [mm]	2.800	2.800	2.520	3.134 / 3.888
F1	Überladehöhe [mm]	2.680	2.680	2.350	2.910 / 3.670
G1	Schütthöhe [mm]	2.290	2.260	1.830	2.420 / 3.170
H1	Schüttweite [mm]	2.060	2.090	240	540 / 910
I1	Schürftiefe [mm]	60	60	50	55
J1	Gesamtbreite [mm]*	1.240 - 1.360	1.240 - 1.360	1.320 - 1.595	1.320 - 1.595
K1	Bodenfreiheit [mm]	220	220	230	230
L1	Wenderadius Außenkante Räder [mm]	2.000	2.000	2.330	2.430
N1	Auskippwinkel bei max. Hubhöhe [°]	40	40	45	40
O1	Einkippwinkel am Boden [°]	43	43	45	40
Q1	Schaufelbreite [mm]	1.250	1.250	1.350	1.350
R1	Stapelhöhe [mm]	2.630	2.630	2.420	3.020 / 3.770

* abhängig von der Bereifungsvariante
30

TECHNISCHE DATEN

5045T TRAGLASTDIAGRAMM: MIT LSP 500 MM, KRAMER SCHNELLWECHSELSYSTEM UND STANDARD STAPELEINRICHTUNG





KRAMER

on the safe side



RADLADER

Schaufelinhalt: 0,35 – 1,80 m³



TELESKOPRADLADER

Schaufelinhalt: 0,45 – 1,45 m³



TELESKOPLADER

Nutzlast: 1.450 – 5.500 kg

Kramer-Werke GmbH

Wacker Neuson Straße 1
88630 Pfullendorf
Deutschland
Tel.: +49(0)7552 92 88 0
Fax: +49(0)7552 92 88 234

info@kramer.de
www.kramer.de



03/2026 DE



Kraus
Baumaschinen GmbH



JETZT SCANNEN

Hier geht es zur
Kramer Händlersuche
www.kramer.de/dealerlocator